

ESPECIFICACIONES

MOTOR

Modelo	4TNV98C
Tipo	4-tiempos refrigerado por agua, inyección directa Common rail
Aspiración	EGR refrigerado
Post-tratamiento	Filtro de los gases de escape
N.º de cilindros	4
Potencia nominal	
ISO 14396	42,4 kW a 2.000 min ⁻¹
ISO 9249, neta	41,8 kW a 2.000 min ⁻¹
SAE J1349, neta	41,8 kW a 2.000 min ⁻¹
Par motor máximo	233,4 Nm a 1.300 min ⁻¹
Cilindrada	3,318 L
Diámetro x carrera	98 mm x 110 mm
Batería	2 x 12 V / 52 Ah

SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas hidráulicas

Bombas principales	3 bombas de pistones axiales de desplazamiento variable
Caudal máximo de aceite	2 x 72 L/min 1 x 56 L/min
Bomba de pilotaje	1 bomba de engranajes
Caudal máximo de aceite	20,0 L/min

Motores hidráulicos

Traslación	2 motores de pistones axiales de desplazamiento variable
Giro	1 motor de pistón axial

Ajuste de la válvula de descarga

Circuito del implemento	26,0 MPa (265 kgf/cm ²)
Circuito de giro	26,5 MPa (270 kgf/cm ²)
Circuito de traslación	31,4 MPa (320 kgf/cm ²)
Circuito de pilotaje	3,9 MPa (40 kgf/cm ²)

Cilindros hidráulicos

	Cantidad	Diámetro	Diámetro de la biela	Carrera
Pluma	1	115 mm	65 mm	885 mm
Balancín	1	95 mm	60 mm	900 mm
Cuchara	1	85 mm	55 mm	730 mm
Hoja	1	120 mm	70 mm	145 mm
Rotación de la pluma	1	110 mm	60 mm	563 mm
Posicionamiento	2	110 mm	60 mm	432 mm

ESTRUCTURA SUPERIOR

Estructura giratoria

Chasis en forma de D para mayor resistencia a la deformación.

Mecanismo de giro

Motor de pistón axial con engranaje de reducción planetaria sumergido en aceite. La corona de giro tiene una única pista. El freno de giro es del tipo disco aplicado por muelle/liberado hidráulicamente.

Velocidad de giro	10,5 min ⁻¹ (rpm)
Par de giro	16,6 kNm (1.630 kgfm)

Cabina

Espaciosa cabina independiente, de 1.065 mm de ancho por 1.655 mm de alto, conforme con las normas ISO*. Ventanillas de cristal reforzado en los 4 lados para mayor visibilidad. Las ventanillas delanteras (superior e inferior) son practicables. Asiento reclinable.

* International Organization for Standardization (Organización Internacional para la Estandarización)

ESTRUCTURA INFERIOR

Cadenas

Estructura inferior de tipo autoportante. Bastidor central soldado con materiales seleccionados.
Bastidor lateral soldado al central.

Número de rodillos a cada lado

Rodillo superior	1
Rodillos inferiores	5
Tejas	40

Mecanismo de traslación

Cada oruga está impulsada por un motor de pistón axial de 2 velocidades. El freno de estacionamiento es del tipo disco aplicado por muelle/liberado hidráulicamente.

Sistema de transmisión automática: Cortas-Largas.

Velocidades

de desplazamiento	Alta: de 0 a 5,0 km/h Baja: de 0 a 3,1 km/h
-------------------------	--

Fuerza de tracción

máxima	65,2 kN (6.650 kgf)
--------------	---------------------

Pendiente máxima

superable	70% (35 grados) continuo
-----------------	--------------------------

NIVEL SONORO

Nivel sonoro en la cabina acorde con la norma ISO 6396

LpA 73 dB(A)

Nivel sonoro externo acorde con la norma ISO 6395 y

la Directiva de la UE 2000/14/CE

LwA 98 dB(A)

CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO

Depósito de combustible	120,0 L
Refrigerante del motor	9,5 L
Aceite de motor	12,3 L
Mecanismo de traslación (a cada lado)	1,2 L
Sistema hidráulico	100,0 L
Depósito de aceite hidráulico	56,0 L